

Datenblatt

Kondensations-Luftentfeuchter

ASE 300

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Adsorptionsprinzip. Ein gemeinsamer Ventilator für Prozesse- und Regenerationsluft
Einsatzbereich	Bau-, Hohlraum- und Wasserschadentrocknung, Kellertrocknung und -belüftung
Eignung	Räume bis 300 m ³ ** Perfekt kombinierbar mit AERIAL-Serie

Ausführung

Gehäuse aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech
Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer
Klappbarer Tragegriff für komfortables Tragen
High-performance ECODRY G3-MH-Rotor für maximale Wasseraufnahme. Extrem hohe mechanische Oberflächenfestigkeit.
Die Rotoreinheit ist für Reinigungszwecke leicht herausnehmbar.
Dynamisches, sicheres und selbstregelndes PTC-Heizelement
Energieeffizienter Radialventilator
Luftfilter am Prozesslufteintritt
Sehr leise durch integrierten Schalldämpfer
Bedienelemente: <ul style="list-style-type: none"> • Ein-/Aus-Schalter • Integrierter Hygrostat für stufenlose Feuchteregelung • Betriebsstunden- und Energiezähler MID-konform)



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung *	bei 20°C / 60 % r.F. = 25,7 kg/d	
Liter pro kWh	1,05 l/kWh	
kWh pro Liter	0,97 kWh/l	
Leistungsaufn.	1040 W (nominell)	
Volumenstrom ext. Pressung	Trockenluft 300 m ³ /h 150 Pa	Regenerationsluft 110 m ³ /h 50 Pa
Arbeitsbereich	-10°C bis +35°C 10 & r.F. bis 95% r.F.	
Geräuschpegel	57 dB(A)	
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	
Anschlusskabel	4,5 m. mit Netzstecker	
Schutzart	IP23	
Lufteintritt	Prozess- u. Regenerationsluft gemeinsam mit Luftfilter u. Schalldämpfer Ø 125 mm	
Trockenluft-Austritt	Anschluss-Stutzen wahlweise 1 x Ø 100 mm oder 2 x Ø 50 mm (beides Standard)	
Reg.-Luft-Austritt	Anschluss-Stutzen Ø 80 mm	
Abmessung	Höhe / Breite / Tiefe 370 / 335 / 430 mm	
Gewicht	18 kg	
lieferbares Zubehör	Luftschläuche Schlauchsellen	

* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: Juni 2017 - Änderungen vorbehalten

Version: 2017-06-27