

Datenblatt

Kondensations-Luftentfeuchter

AD 680

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 900 m ³ ** unbeheizte Räume bis 700 m ³ **

Ausführung

Gehäuse aus beschichtetem Stahlblech in Edelstahl-Optik

Bodenaufstellung. Hervorragende Mobilität durch stabilen Transportrahmen und Räder

Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnellrocknung und leise Trocknung

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung

Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY:

- Anzeige: Betriebsstunden
- Ein-/Aus-Schalter
- Anzeige: Ist-/Soll-Feuchte
- Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar
- Soll-Feuchteinstellung (bleibt nach Netztrennung bestehen)
- Dauerlaufbetrieb

Geeichter Energiezähler (MID-konform), stromlos ablesbar



Technische Daten

Umluftmenge	Stufe 1/2 = 600 / 886 m ³ /h
Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *	30°C / 80% r.F. = 78,0 l/d / 1070 W 27°C / 60% r.F. = 56,0 l/d / 910 W 20°C / 60% r.F. = 40,0 l/d / 740 W 10°C / 70% r.F. = 13,0 l/d / 530 W

Arbeitsbereich	+1°C bis +34°C 35% r.F. bis 95% r.F.
-----------------------	---

Geräuschpegel	65 dB(A)
----------------------	----------

Netzanschluss	230 V / 50 Hz
----------------------	---------------

Anschlusskabel	4,5 m. mit Netzstecker
-----------------------	------------------------

Schutzart	IPX4
------------------	------

Kältemittel	R410a
--------------------	-------

Kondensat-ablauf	Wasserauffangbehälter (14,0 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand.
-------------------------	--

Stutzen f. Ablaufschlauch 12 x 2 mm

Abmessung	Höhe / Breite / Tiefe 975 / 600 / 520 mm
------------------	---

Gewicht	45 kg
----------------	-------

Optional lieferbares Zubehör	Kondensat Ablaufschlauch 12 x 2 mm Pumpen Kit
-------------------------------------	--

Display-Anzeige



* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: April 2017 - Änderungen vorbehalten