

Datenblatt

Kondensations-Luftentfeuchter

AD 110

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, Fitness- und Saunabereiche, Umkleieräume, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 140 m ³ ** unbeheizte Räume bis 70 m ³ **

Ausführung

Gehäuse aus Edelstahl
Luftansaug links über Luftfilter, Luftausblas vorn, zugfrei über abgeschrägte Lamellen
Platzsparende Wandbefestigung
Vollhermetischer Hubkolbenkompressor
Energieeffizienter Axialventilator
Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss
Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen
Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung
Bedienelemente: <ul style="list-style-type: none"> • Eingebauter Hygrostat für stufenlose Feuchtesteuerung • Betriebsstundenzähler • Signalleuchte Entfeuchtungsbetrieb



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *	30°C / 80% r.F. = 12,0 l/d / 280 W 27°C / 60% r.F. = 6,0 l/d / 250 W 20°C / 60% r.F. = 5,3 l/d / 230 W 10°C / 70% r.F. = 2,5 l/d / 210 W
Umluftmenge	250 m ³ /h
Arbeitsbereich	+3°C bis +32°C 35% r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	46 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50-60 Hz
Anschlusskabel	4,5 m. mit Netzstecker
Schutzart	IP54
Kältemittel	R134a
Kondensatablauf	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm 2,5 m am Gerät montiert
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 498 / 330 / 241 mm
Gewicht	24 kg
Optional lieferbares Zubehör	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm Pumpen-Kit

* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: Juni 2017 - Änderungen vorbehalten