

Datenblatt

Kondensations-Luftentfeuchter

AD 810-P

Anwendung & Funktion

Funktionsweise Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

Einsatzbereich Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.

Eignung beheizte Räume bis 1400 m³ **
unbeheizte Räume bis 1000 m³ **

Ausführung

Gehäuse aus beschichtetem Stahlblech in Edelstahl-Optik

Bodenaufstellung. Mobil durch 4 feststellbare Rollen (D= 100 mm)

Seitliche Griffe zum Anheben

Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

Zwei energieeffizienter Axialventilatoren

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung

Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY:

- Anzeige: Betriebsstunden und kWh
- Ein/Aus-Schalter
- Anzeige: Ist-/Soll-Feuchte
- Soll-Feuchteinstellung (bleibt nach Netztrennung bestehen)
- Dauerlaufbetrieb
- Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *

30°C / 80% r.F. =	105,0 l/d / 1350 W
27°C / 60% r.F. =	68,0 l/d / 1150 W
20°C / 60% r.F. =	53,0 l/d / 1000 W
10°C / 70% r.F. =	20,0 l/d / 830 W

Umluftmenge Stufe ½ = 1000 / 1300 m³/h

Arbeitsbereich +1°C bis +34°C
35% r.F. bis 95% r.F.

Geräuschpegel 60 dB(A)

Netzanschluss 230 V / 50 Hz

Anschlusskabel 4,5 m. mit Netzstecker

Schutzart IPX4

Kältemittel R407c

Kondensatablauf Fest eingebaute automatische Kondensatpumpe mit Anschluss-Stutzen 12x2 mm.
Pumpenleistung: max. 4 m Förderhöhe.
Taster für manuelles Abpumpen (vor Transport)

Abmessungen Höhe / Breite / Tiefe
970 / 625 / 530 mm

Gewicht 70 kg

Optional lieferbares Zubehör Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm

Display-Anzeige



* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: April 2017 - Änderungen vorbehalten