

Datenblatt

Kondensations-Luftentfeuchter

AD 780-P

Anwendung & Funktion

Funktionsweise Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

Einsatzbereich Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.

Eignung beheizte Räume bis 900 m³ **
unbeheizte Räume bis 700 m³ **

Ausführung

Gehäuse aus stoß- und schlagfestem Kunststoff

Bodenaufstellung. Optimale Mobilität durch zwei Kunststoffräder (D= 300 mm) und diverse Griffmöglichkeiten

Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

energieeffizienter Axialventilator

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung

Bedienelemente:

- Eingebauter Hygrostat für stufenlose Feuchtesteuerung
- Signalleuchte für "Behältervollstand"
- Signalleuchte für "Abtauung"
- Signalleuchte für "Feuchte OK"
- Betriebsstunden- und Energiezähler (MID-konform)



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *

30°C / 80% r.F. =	78,0 l/d / 1250 W
27°C / 60% r.F. =	52,0 l/d / 1090 W
20°C / 60% r.F. =	35,0 l/d / 900 W
10°C / 70% r.F. =	20,0 l/d / 720 W

Umluftmenge 820 m³/h

Arbeitsbereich +3°C bis +32°C
35% r.F. bis 95% r.F.

Geräuschpegel 55 dB(A)

Netzanschluss 230 V / 50 Hz

Anschlusskabel 4,5 m. mit Netzstecker

Schutzart IPX4

Kältemittel R407c

Kondensatablauf Fest eingebaute automatische Kondensatpumpe mit Anschluss-Stutzen 12x2 mm. Pumpenleistung: max. 4 m Förderhöhe. Taster für manuelles Abpumpen (vor Transport)

Abmessungen Höhe / Breite / Tiefe
1000 / 640 / 580 mm

Gewicht 57 kg

Optional lieferbares Zubehör Kondensat-Abflussschlauch 12 x 2 mm

* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: April 2017 - Änderungen vorbehalten

Version: 2017-04-21