

## Datenblatt

### Kondensations-Luftentfeuchter

#### AD 40

#### Anwendung & Funktion

<b>Funktionsweise</b>	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
<b>Einsatzbereich</b>	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
<b>Eignung</b>	beheizte Räume bis 450 m <sup>3</sup> ** unbeheizte Räume bis 300 m <sup>3</sup> **

#### Ausführung

Extrem robustes, schlagfestes und UV-beständiges Kunststoffgehäuse. Unempfindliche und pflegeleichte Oberfläche.

5 Jahre Garantie auf alle PE-Gehäuseteile

Hohe Standfestigkeit - auch im laufenden Betrieb.  
Viele Griff- und Tragemöglichkeiten.

Mit allen Produkten der AERCUBE-Serie stand- und betriebssicher stapel- und kombinierbar. Fixpunkte für AERCUBE-Zurrsystem.

Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnellrocknung und leise Trocknung

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung

Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY:

- Ein-/Aus-Schalter
- Soll-Feuchteinstellung (bleibt nach Netztrennung bestehen)
- Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar
- Dauerlaufbetrieb / Nachtmodus
- Anzeige: Betriebsstunden / Ist-/Soll-Feuchte
- Signalleuchte: Tank voll

Geeichter Energiezähler (MID-konform), stromlos ablesbar



#### Technische Daten

<b>Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *</b>	30°C / 80% r.F. = 35,0 l/d / 520 W
	27°C / 60% r.F. = 22,0 l/d / 430 W
	20°C / 60% r.F. = 15,0 l/d / 370 W
	10°C / 70% r.F. = 8,0 l/d / 300 W

**Umluftmenge** Stufe 1/2 = 300 / 400 m<sup>3</sup>/h

**Arbeitsbereich** +1°C bis +34°C  
35% r.F. bis 99% r.F.

**Geräuschpegel** 53 dB(A)

**Netzanschluss** 230 V / 50 Hz

**Anschlusskabel** 4,5 m. mit Netzstecker

**Schutzart** IPX4

**Kältemittel** R407c

**Kondensat-ablauf** Wasserauffangbehälter (6,8l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand. Stützen f. Ablaufschlauch 15 x 2 mm

**Abmessungen** Höhe / Breite / Tiefe  
580 / 390 / 450 mm

**Gewicht** 25 kg

**Optional lieferbares Zubehör** Kondensat-Ablaufschlauch 15 x 2 mm  
Pumpen-Kit

#### Bedientableau mit eDRY

