

Datenblatt

Kondensations-Luftentfeuchter

AD 20

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 200 m ³ * unbeheizte Räume bis 150 m ³ *

Ausführung

Neues Kältemittel entspricht der ab 01.01.2020 gültigen F-GAS-Richtlinie.
Geringes Gewicht
Automatisches Kondensatpumpe
Intelligente eDRY-Steuerung mit Volltext-Anzeige
Nachtmodus
2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator
Geeichter Energiezähler (MID-konform), stromlos ablesbar
abgesicherte Zusatzsteckdose
Kabelaufwicklung mit Magnethalter für Netzstecker
Integrierter Hygrostat
Extrem robustes, schlagfestes und UV-beständiges Kunststoffgehäuse
Automatischer Neustart nach Stromausfall



Bedientableau



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *	30°C / 80% r.F. = 18,0 l/d / 300 W
	27°C / 60% r.F. = 11,0 l/d / 310 W
	20°C / 60% r.F. = 9,0 l/d / 260 W
	10°C / 70% r.F. = 5,0 l/d / 215 W
Umluftmenge	Stufe 1/2 = 200 / 270 m ³ /h
Arbeitsbereich	+1°C bis +34°C 35% r.F. bis 99% r.F.
Geräuschpegel	50 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Anschlusskabel	4,5 m. mit Netzstecker
Schutzart	IPX1
Kältemittel	R1234yf (GWP: 4/Co ² : 0,0005 t)
Kondensatablauf	Fest eingebaute automatische Kondensatpumpe mit Überlaufschutz. Anschluss-Stutzen 9 x 1,5 mm Pumpenleistung: max. 4 m Förderhöhe
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 420 / 320 / 500 mm
Gewicht	16,4 kg
Optional lieferbares Zubehör	Kondensat-Ablaufschlauch 9 x 1,5 mm